



# BNS

**Czyszczenie oraz konserwacja  
urządzeń i instalacji elektrycznych**

**WDI**



- Najbardziej efektywna z dostępnych na rynku technologia czyszczenia urządzeń elektrycznych
- Zastosowanie metody ciśnieniowej

# Przewaga

- Brak przestołów w przesyłce prądu
- Brak inwazyjności metody
- Brak odpadów wtórnych procesu czyszczenia
- Precyzyjne usunięcie zabrudzenia
- Skuteczne i szybkie czyszczenie dużych powierzchni instalacji i urządzeń
- Adekwatny do warunków i rodzaju urządzeń skład oraz sposób podania mieszanki



# Obniżka kosztów

- Zwiększenie żywotności podzespołów
- Wydłużony okres między przeglądami
- Eliminacja ryzyka przestojów linii technologicznych



# Efektywność

- Usunięcie zabrudzeń z miejsc niedostępnych dla innych metod czyszczenia
- Usunięcie zabrudzeń z całej infrastruktury rozdzielni elektrycznych
- Możliwość wykrycia potencjalnych usterek systemu w trakcie czyszczenia
- Skuteczne czyszczenie nawet do 100m<sup>2</sup> instalacji w 8 godzin



# Bezpieczeństwo

- Eliminacja ryzyka pożaru instalacji elektrycznych
- Metoda w pełni sucha - brak zawilgocenia podzespołów w trakcie czyszczenia i po jego zakończeniu
- Całkowite bezpieczeństwo delikatnych elementów instalacji takich jak: układy scalone, elektronika, izolacja
- Aplikacja i skład mieszanki gwarantujące skuteczność czyszczenia różnych elementów instalacji



# Zastosowanie

- Unikalne właściwości metody zapewniają w pełni skuteczne i bezpieczne czyszczenie podzespołów elektrycznych, m.in:
  - Rozdzielnie elektryczne zasilające i sterownicze
    - izolatory ceramiczne i kompozytowe
    - okablowanie
    - falowniki
    - styczniki
    - przekaźniki
    - elementy elektroniczne
  - Transformatory
  - Silniki
  - Turbiny
  - Generatory
  - Serwerownie / Centrale telefoniczne

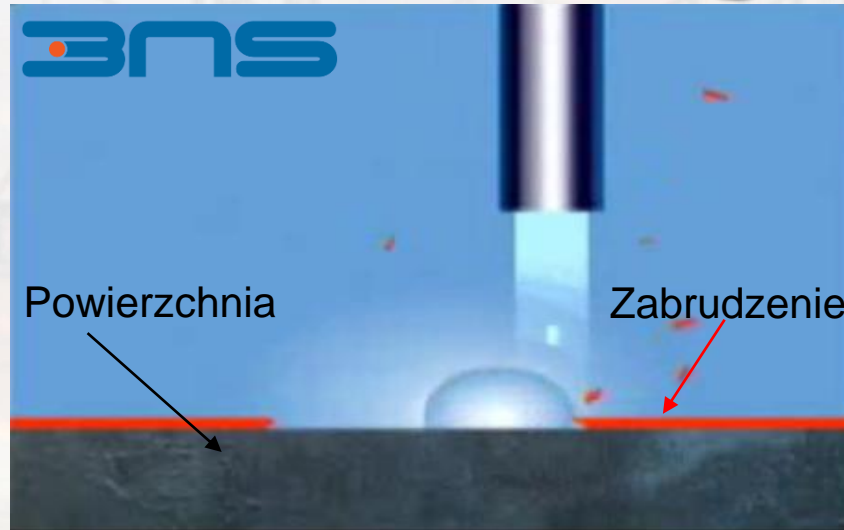


# Zastosowanie

- Skuteczne i szybkie czyszczenie podzespołów elektrycznych (także tych pozostających pod napięciem) między innymi z następujących zabrudzeń:
  - Rdza
  - Zaśniedzenie
  - Oleje i smary
  - Kwasy
  - Zabrudzenia organiczne
  - Sadza
  - Pyły ciężkie, pyły technologiczne
  - Kurz



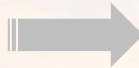
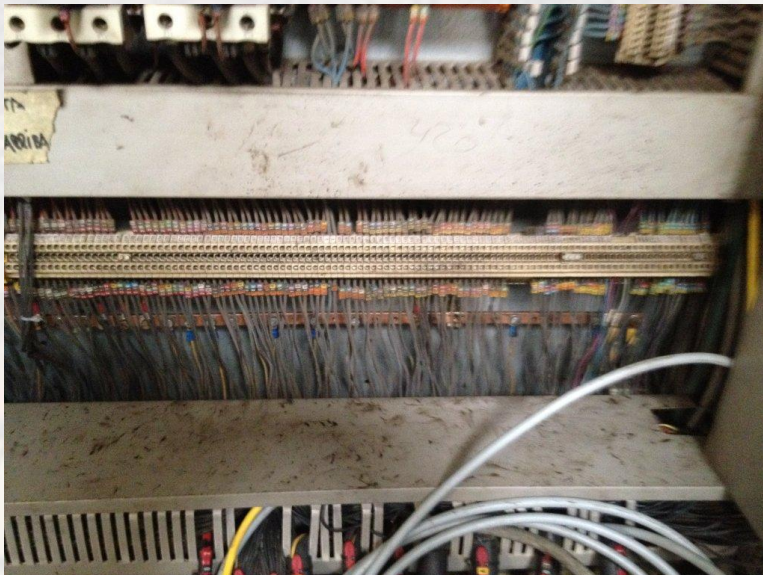
# Technologia



- Mieszanka gazów kierowana jest pod ciśnieniem na powierzchnię czyszczoną z wykorzystaniem specjalistycznych dysz o różnych rozmiarach i kształtach. Skład oraz ciśnienie mieszanki uzależniony jest od stopnia zabrudzenia, rodzaju powierzchni czyszczonej oraz pomieszczenia, w którym znajdują się czyszczone podzespoły.
- Jedynym odpadem procesu czyszczenia są cząsteczki brudu, które są zbierane poprzez wyciągi ciśnieniowe.

# Realizacje

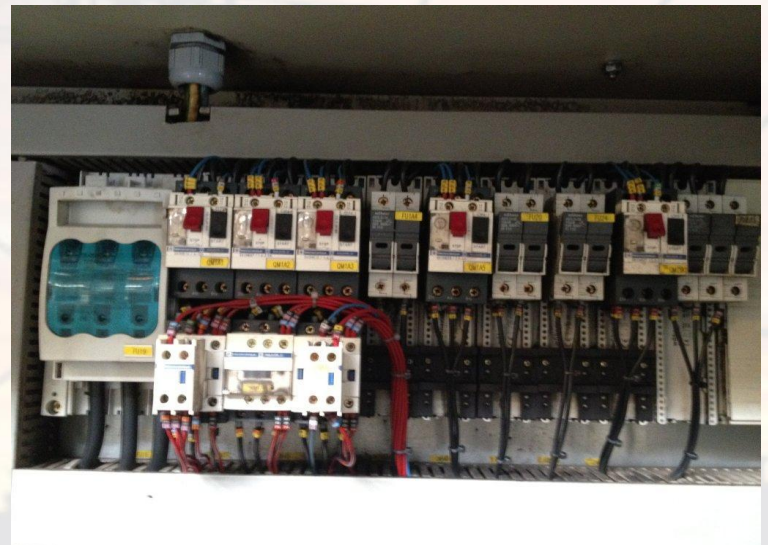
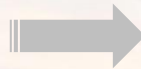
- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS





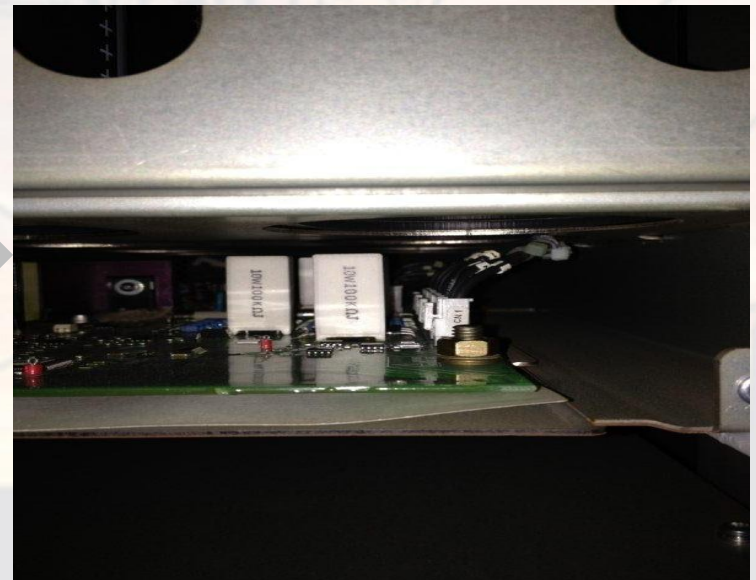
# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS



# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS

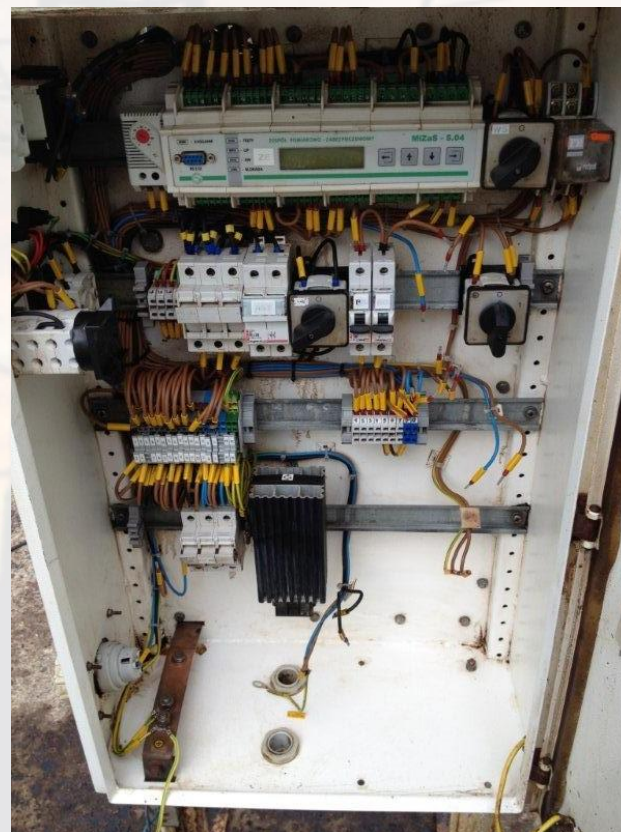
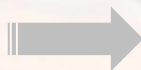






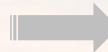
# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS



# Realizacje

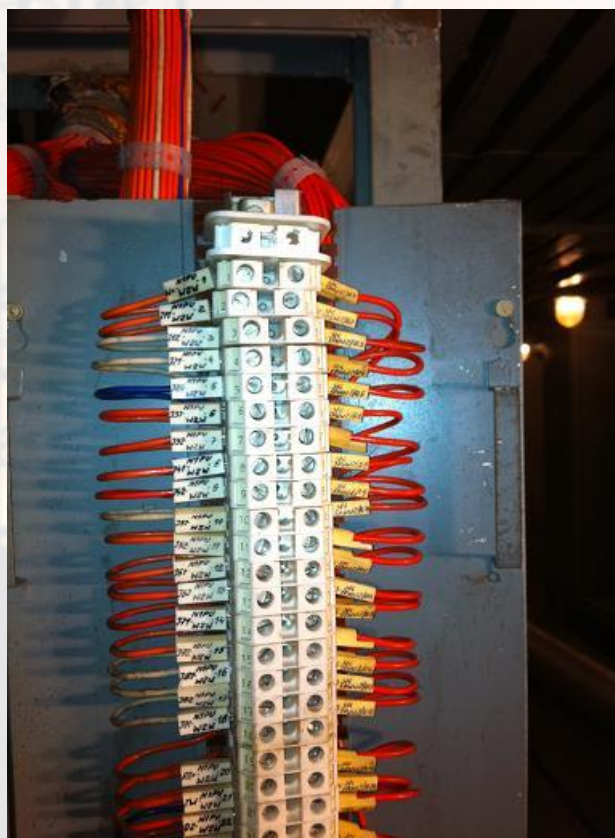
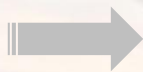
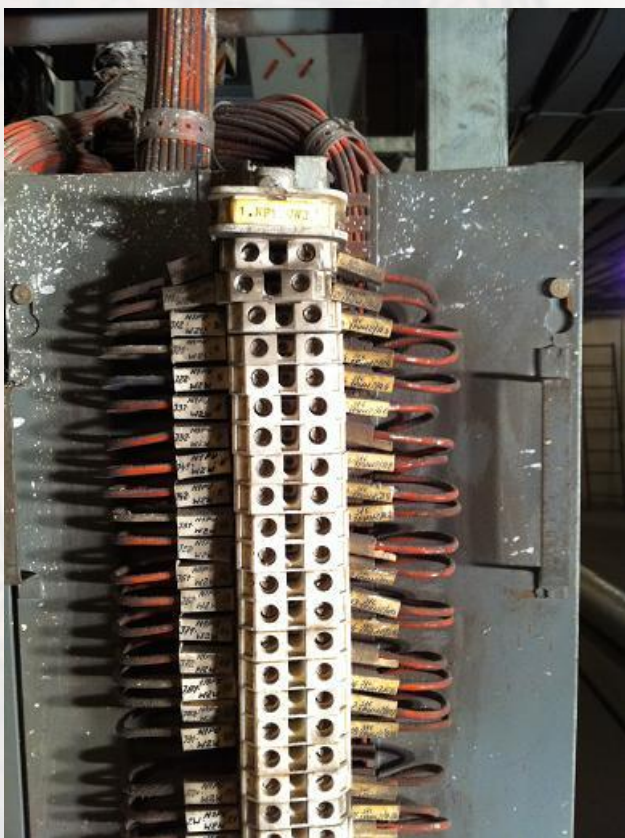
- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS





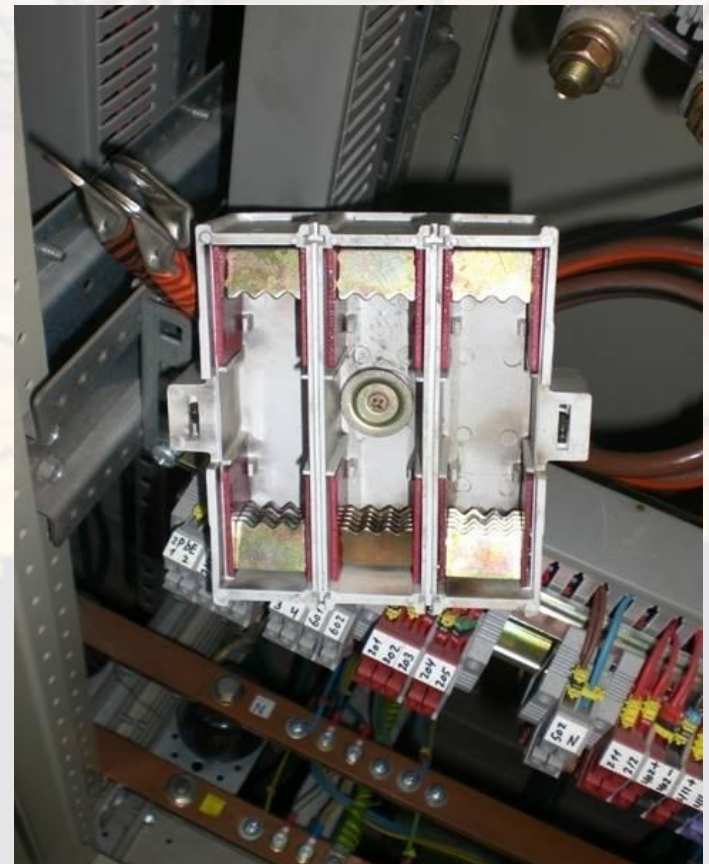
# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS



# Realizacje

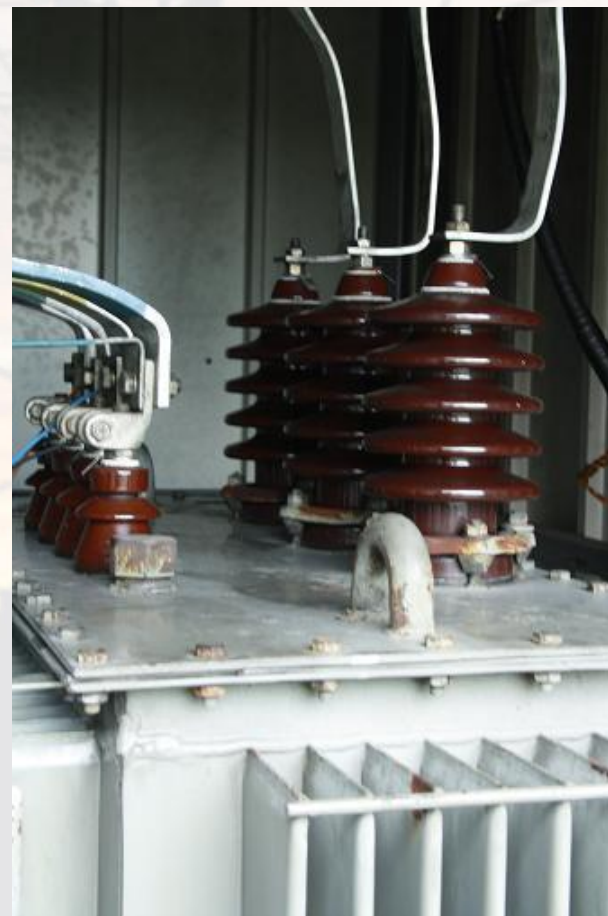
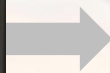
- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS





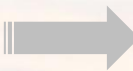
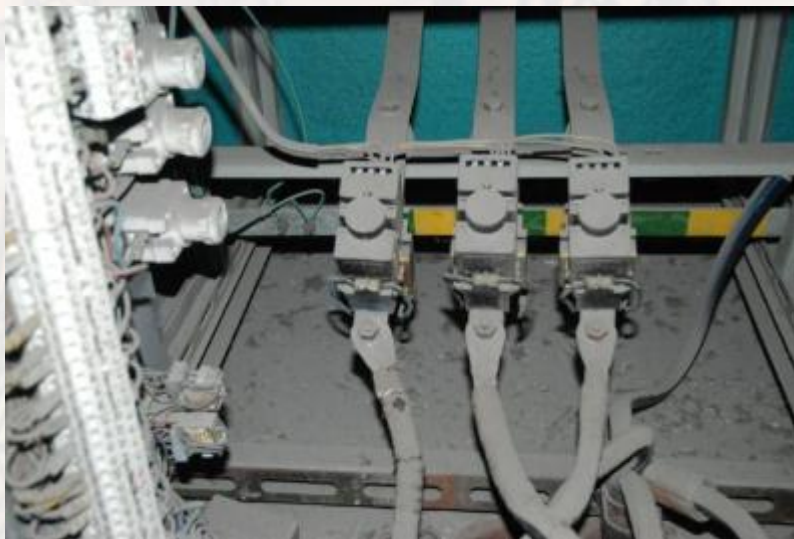
# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS



# Realizacje

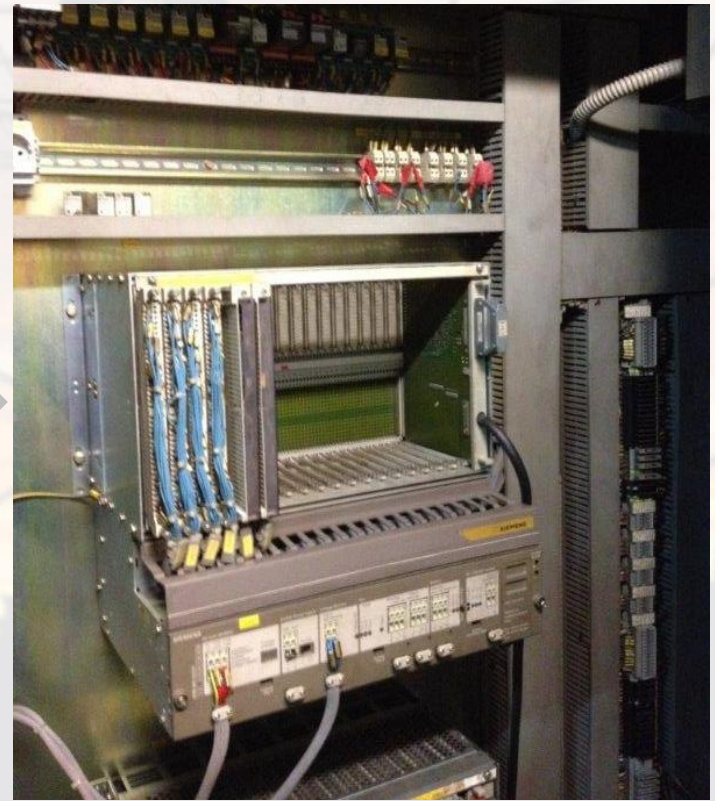
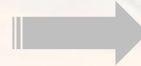
- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS





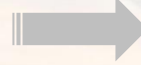
# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS



# Realizacje

- Przed i po zastosowaniu technologii 3NS





# Nasi klienci



Rolls-Royce®



ArcelorMittal



Pfeifer & Langen



CEZ GROUP



KGHM

POLSKA MIEDŹ S.A.

PARADYŻ  
CERAMIKA



INTERNATIONAL  PAPER





**Marii Skłodowskiej Curie st. 13/2, 81-703 Sopot, Poland**

+48 66-02-02-002

[wdi@wdi.org.pl](mailto:wdi@wdi.org.pl)